

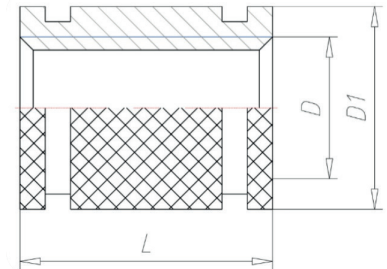
# BEFESTIGUNGSTECHNIK

## Gewindeeinsätze



Für eine optimierte Befestigungstechnik können wir bei allen SLA- und SLS-Bauteilen bereits beim 3D-Druck den benötigten Gewindeeinsatz berücksichtigen und im Anschluss verkleben.

Die Tabelle rechts zeigt unser lagerndes Sortiment. Auch Sondereinsätze sind nach Rücksprache möglich.



### IHRE VORTEILE:

- **Zeit:** ein nachträgliches Einbringen des Gewindes entfällt.
- **Präzision:** der Gewindeeinsatz ist passgenau auf der gewünschten Position und durchläuft unsere Qualitätsprüfung.
- **Stabilität:** die eingebrachten Hinterschnitte (Kugeln) und die geriffelte Oberfläche sorgen für ausgezeichnete Anzugkräfte. Zusätzlich ist der Einsatz gegen Überdrehen verankert.

### FÜR DIE UMSETZUNG BENÖTIGEN WIR:

- Datensatz mit konstruiertem Kernloch
- Definition Gewindeeinsätze & Befestigungsschrauben

### Standard-Gewindeeinsätze ab Lager

| D    | D1[mm] | L[mm] |
|------|--------|-------|
| M1,6 | 2,9    | 2,8   |
| M2   | 3,6    | 4,2   |
| M2,5 | 4,4    | 5,1   |
| M3   | 4,2    | 5,1   |
| M4   | 6      | 7,4   |
| M5   | 6,8    | 8,1   |
| M6   | 9,3    | 10,2  |
| M8   | 11,7   | 12,8  |
| M10  | 14,2   | 14,3  |
| M12  | 16,1   | 14,3  |

